

24.12.2015, № Исх/ССТ-20-16-16410

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

г. Череповец

Генеральному директору  
ООО «НТЦ «Прибор»  
Чернопольскому А.Д.

г. Санкт-Петербург, Биржевая линия, дом 16,  
оф. 221.

## Отзыв на системы определения уровня чугуна в миксере ДП-4 и ДП-5 ПАО «Северсталь» разработки ООО «НТЦ «Прибор», г. Санкт-Петербург.

ООО «НТЦ «Прибор» выполнил два проекта в доменном производстве ПАО «Северсталь» — в ДП-4 (2013 год) и ДП-5 (2015 год).

Целями проектов были:

1. Осуществление непрерывного контроля процесса налива чугуна в миксеры радиолокационными дальномерами УЛМ-11 на доменных печах №4 и №5.
2. Расчет веса чугуна, налитого в миксер на выпуске, с учетом увеличения объема индивидуального миксера за счет разгара его футеровки в реальном времени.
3. Наличие системы учета номеров наполняемых миксеров на выпусках и номеров выпусков на доменной печи.
4. Наличие системы точного позиционирования миксера в точке налива чугуна для машиниста тепловоза и персонала литейного двора на информационном табло.
5. Передача информации о весе и номере миксера на сервер верхнего уровня АСУ ТП ДП №4 и №5.
6. Измерение температуры чугуна на выпуске (ДП №4).

Отличительной особенностью систем является наличие в радарных блоках измерительных манипуляторов, автоматически выдвигающихся в сливной проем при включении системы, и убирающихся при ее выключении. Это позволяет выполнять работы на сливном проеме без риска повредить систему измерения, а также вывести измерительное оборудование в менее горячую зону.

Системы позволяют измерять уровень чугуна в миксере с погрешностью не более 10 мм, и позиционировать миксерозов с погрешностью не более 15 см.

Все измерительное оборудование защищено специальными корпусами с холодильниками на базе Пельтье-модулей, что позволяет избежать температурного дрейфа результатов измерений.

Эксплуатация систем подтверждает заданные параметры и позволяет получать оперативные данные по весу чугуна в процессе налива, а также избежать аварийных ситуаций, связанных с переливом чугуна.

С уважением,  
Старший менеджер по техническому развитию  
КАДП (направление чугуна)



Дмитриев А.А.

ПАО «Северсталь»  
ул. Мира, 30  
г. Череповец  
Вологодская область  
Россия, 162608

Т: +7 (8202) 53 09 00  
Ф: +7 (8202) 53 09 15  
ТХ: 146955 СТАЛЬ  
severstal@severstal.com  
www.severstal.com

Достичь большего вместе